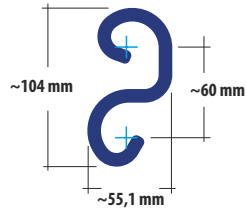
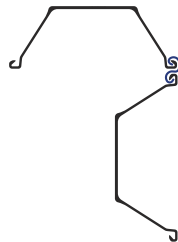
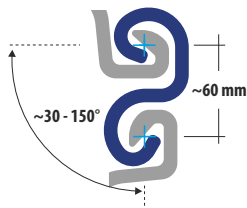


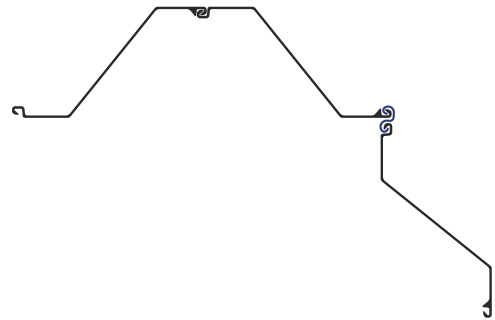
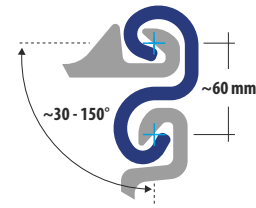
LV20n



Larssen U



Larssen Z



SteelWall Schlossprofil LV20n

Anwendung

Eckverbindung

Eigenschaften

Stahlgüte:	S355	Kompatibel sowohl mit allen Larssen U- und Z-Spundbohlen aus europäischer Fertigung als auch mit fast allen Larssen-Spundbohlen aus asiatischer Produktion.
Herstellungslängen:	11,8 m, 18 m	
Stahldicke:	8 mm	Winkelstellungen ~30-150° je nach Größe der Spundbohlenschlösser.
Theoretisches Gewicht:	13,8 kg/m	
Max. Zugbelastung:	~600 kN/m	Einfaches Einfädeln, Separieren und Einbringen. Kein Aushängen (606/607). Kein Festgehen (600/601).
Einzelrammung:	nein	

Wir empfehlen alle Eck- und T-Profile grundsätzlich vor dem Rammen in die nachfolgende Spundbohle einzufädeln (EN12063).

SteelWall-Profile entsprechen i.d.R. den europäischen Normen und werden in zertifizierten Stahl-Walz- und Presswerken hergestellt. Alle Zahlenangaben sind Zirkawerte und können abweichen. Stabverdrehungen sind bis zu 2 mm pro Meter möglich. Toleranz der Stahldicke ±1 mm. Längentoleranz ±200 mm. Gradangaben beziehen sich auf die Schlossprofilachsen. Anschweißbasis der LPB und FD Schlösser kann gerade oder abgeschrägt ausgeführt sein. Technische Änderungen sind vorbehalten. Wir verweisen auf die DIN EN 12063.



SteelWall clutch bar LV20n

Application

Corner connection

Properties

Steel grade:	S355	Compatible with Larssen U- and Larssen Z-type sheet piles of European manufacturers and the most Asian manufacturers.
Length:	11.8 m, 18 m	
Steel thickness:	8 mm	Angle range ~30-150° depending on the size of the sheet pile interlock.
Theoretical weight:	13.8 kg/m	
Max. tensile strength:	~600 kN/m	Easy to thread, separate and drive. No decoupling (606/607). No sticking (600/601.)
Single drive:	no	

In general we recommend to slide and attach all corner / T clutches to the sheet pile before driving (EN12063).

SteelWall clutch bars generally comply with the European standards and are manufactured in certified steel rolling and steel extrusion mills. All figures are approximate and may vary. Bar twists are possible up to 2 mm per meter. Tolerance of steel thickness ±1 mm. Length tolerance ±200 mm. Degree details refer to the clutch bar axes. Welding base of LPB and FD clutches can be straight or bevelled. We reserve the right to make technical changes. We refer to DIN EN 12063.